

Menus des élèves du primaire et du collège

collègeSaint-Stanislas
SAINT-RENAN

	Lundi 11/9/2026		Mardi 11/10/2026		Jeudi 11/12/2026		Vendredi 11/13/2026	
SEMAINE 46	Salade californienne*		*Mesclun de Salade, au jambon cru, emmental et noix		Salade coleslaw*		Salade de tortis italienne*	
	Buffet de crudités Carottes râpées Concombre et mais Tomates mozzarella Cèleri sauce moutarde à l'ancienne Salade verte		***Buffet de crudités*** Carottes râpées Concombre tzasiki Tomates Salade de choux rouge aux agrumes et raisin sec Salade verte		***Buffet de crudités*** Carottes râpées Salade de tomates Cœur de palmiers Velouté de potimarrons samossa de légumes		***Buffet de crudités*** Carottes râpées Betterave/œuf dur/ Mache Concombres salade de Cervelas Pomelos	
	Roti de dinde sauce curry		Gratin de pates au fromage et lardons		Cordon végétal		Filet de poisson pané	
	Semoule bio				Poêlée à la bretonne		Riz bio pilaf	
	Gratin de brocolis		Haricots vert bio				Choux fleur rôti	
	Vache qui rit bio		Yaourts aux fruits		Fromage blanc		Saint Paulin	
	Banane		Compote de pommes		Mousse au chocolat		Orange bio	
	Clémentines		Assortiment de compote de fruits		Liégeois vanille		Pomme bio	
	*Pommes de terre, œuf dur, filet de poulet cuit, batavia, tomates, sauce fromage blanc.		*Mesclun de Salade, frisée, au jambon cru, emmental et noix		*Carottes, choux blanc, mayonnaise		*Tortis, mozzarella, tomates, olives noires, basilic, huile d'olives, jus de citron,	