

Menus des élèves du primaire et du collège

collègeSaint-Stanislas
SAINT-RENAN

	Lundi 11/16/2026		Mardi 11/17/2026		Jeudi 11/19/2026		Vendredi 11/20/2026	
SEMAINE	Salade Parisienne*		Salade de pâtes au poulet*		Salade de riz Brasilia*		Salade irlandaise*	
47	***Buffet de crudités***		***Buffet de crudités***		***Buffet de crudités***		***Buffet de crudités***	
	Carottes râpées bio		Carottes râpées bio		Carottes râpées bio		Carottes râpées bio	
	Raita de concombre**		Duo de choux fleurs et brocolis		Salade de tomates		Betteraves rouges	
	Œuf dur au surimi		Concombre		Concombre et mais		Rosette	
	Cèleri sauce moutarde à l'ancienne		Tomates		Choux rouge		Pomelos	
	Panier à l'emmental		Beignet de calamar		velouté de potirons		Salade Marco polo	
	salade verte		salade verte		salade verte		salade verte	
	Sauté de dinde à l'aigre douce		Longe de porc rôti (sans porc/ rôti de dinde)		Carré de seitan bio		Saucisse de Toulouse grillé sauce moutarde a l'ancienne (sans porc: saucisse de volaille)	
	Céréales gourmandes bio		Purée de pommes de terre		Fusilli bio		Riz bio	
	Haricots vert bio		Duo de carottes poêlée		Gratin de légumes		Butternut rôti	
	Fromage blanc aux fruits		Tome Cambrai		Kiri bio		Yaourt vanille bio	
	Clémentines bio		Flan nappé caramel		Éclair vanille		Orange bio	
	Banane bio		Flan chocolat		Éclair chocolat/café		Pomme gala bio/ananas	
	*Batavia, pomme de terre, jambon en dés, emmental en dés, haricots vert, mais doux, mayonnaise.		*Penne, poivrons rouge et jaunes, filet de poulet, olives noir, sauce cocktail.		*Riz, dés de jambon, haricots rouge, segments de mandarines, persil, sauce salade.		*Pomme de terre, saumon, carottes, choux blanc, ciboulette, mayonnaise, moutarde à l'ancienne.	